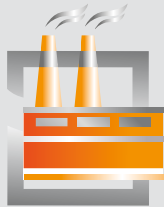


2.

Обзор  
производства



3.

Официально

Чем занимается комитет по качеству и технологии

4.

Разное

Новости  
Награждения  
Спорт



ОФИЦИАЛЬНО

## Комитет по качеству и технологии — инструмент эффективного управления средствами

В последнее время на мировом рынке происходит снижение спроса на фторполимеры. И если раньше фторпласт компании «ГалоПолимер» пользовался хорошим спросом, не требовалось бороться за покупателей, то сегодня появилось много новых производителей фторполимеров — и в Европе, и в Китае. Конкуренты усиливают свои позиции, постоянно повышая качество продукции. При тех же объемах производства они расходуют гораздо меньше сырья, и это делает их продукт более дешевым. Улучшение качества продукции и удешевление себестоимости за счет снижения расходных норм — единственные меры, при которых можно выстоять в условиях жесткой конкуренции.

В конце 2012 г. руководство холдинга приняло решение создать инструмент эффективного управления средствами — комитет по качеству и технологии.

Цель комитета по качеству и технологии — правильно определить приоритеты для приложения усилий и выделения средств, эффективно организовать производственный процесс, задействовать для решения главных задач нужных специалистов и, что немаловажно, выработать консолидированные решения для обеих промышленных площадок. Комитет привлекает технологов, специалистов по коммерции, маркетологов для совместного поиска решений по улучшению качества продукции и снижению расходных норм. Члены комитета оценивают важность проблемы и определяют действия, необходимые в каждой ситуации.

В комитете работают председатель комитета генеральный директор ОАО «ГалоПолимер» М. В. Дорошкевич, исполнительный директор ОАО «ГалоПолимер» П. И. Бойко, директор по персоналу ОАО «ГалоПолимер» И. В. Гурченко, директор по качеству О. А. Заболотская, руководитель департамента стратегического развития ОАО «ГалоПолимер» А. А. Сбоев, заместитель исполнительного директора по технологии ОАО «ГалоПолимер» В. В. Андрейчатенко,

руководитель проекта С. Н. Минеев, руководитель по управлению качеством Н. Л. Шилиева.

### Приоритетные проекты холдинга на 2013 г.

В начале 2013 г. в каждом производстве были определены критические места, которые влекут за собой снижение качества конечного продукта. Комитет тщательно изучил все предоставленные технологами и производственными специалистами предложения. Ориентируясь на потребности покупателей, оценки иностранных экспертов, стоимостную оценку продуктов, комитет определил три главных направления:

- «Улучшение качества фторопласта-4»
- «Улучшение качества фторопласта-4Д»
- «Хлор. Едкий натр»

### Проекты Ф-4, Ф-4Д

Фактически проекты по улучшению качества фторопласта-4 и фторопласта-4Д можно рассматривать как один проект по стабилизации и улучшению качественных характеристик политетрафторэтилена (ПТФЭ). По обоим этим продуктам мы имеем одинаковые проблемы, связанные с чистотой полимера и нестабильностью физико-механических характеристик.

**Неудовлетворительная чистота полимера.** Почему важно выпускать полимер с минимальным количеством загрязнений?

Полимер и изделия, производимые из него, имеют белый цвет. При появлении в изделиях белого цвета инородных частиц другого цвета теряется эстетичность продукта, а также снижаются свойства конечного изделия. Например, если из такого продукта изготовить тонкую пленку для электроизоляционного применения, в том месте, где есть посторонние включения, свойства электрической изоляции будут нарушены.

**Нестабильные физико-механические свойства полимера.** Наш полимер имеет довольно большие разбросы характеристик качества между партиями. Это серьезно усложняет технологию переработки полимера. Производителю изделий приходится постоянно подбирать индивидуальные режимы переработки.

Продолжение на стр. 3

### Мероприятия по стабилизации и улучшению качества на 2013 г.

Проблема	Причины	Решение	Возможное решение в будущем
Чистота ПТФЭ	Состояние оборудования, выполнение графика плановых ремонтов, ручной труд на стадии фасовки полимера.	Корректировка графика плановых ремонтов, полнота его проведения.	Создание «чистой» комнаты с автоматической фасовкой полимера с минимальным участием человека.
Нестабильность показателей качества Ф-4	Не оптимальные технологические режимы процесса полимеризации. Устаревшая конструкция перемешивающего устройства в реакторе. Низкий уровень автоматизации процесса полимеризации.	Установление оптимальных технологических параметров процесса. Опытные работы на пилотных образцах новых перемешивающих устройств. Модернизация существующих автоматических контуров регулирования процесса полимеризации.	Тиражирование пилотных образцов перемешивающих устройств. Создание АСУ ТП на узле полимеризации.
Нестабильность показателей качества Ф-4Д	Не оптимальные технологические режимы процесса полимеризации. Низкий уровень автоматизации процесса полимеризации. Низкий уровень автоматизации на стадии коагуляции дисперсии.	Установление оптимальных технологических параметров процесса. Модернизация существующих автоматических контуров регулирования процессов полимеризации и коагуляции.	Реконструкция технологической схемы производства Ф-4Д.
Уплотнение порошка Ф-4Д при фасовке и транспортировке	Большая доля ручного труда на стадии сушки и фасовки полимера. Использование картонной коробки в качестве транспортной тары.	Выполнение проекта по охлаждению полимера при выгрузке его из печей сушки. Переход на пластиковую тару в качестве транспортной упаковки.	Приобретение ленточной сушилки, включающей стадии охлаждения и автоматической фасовки полимера с минимальным участием человека.

### НОВОСТИ-АНОНС

27 сотрудников «ГалоПолимер Кирово-Чепецк» награждены знаком «Ветеран атомной энергетики и промышленности».



Сотрудники «ГалоПолимер Кирово-Чепецк» заняли призовые места в спортивных состязаниях, посвященных Дню города.

Управление делами оборудовало на проходной завода «ГалоПолимер Кирово-Чепецк» помещение со шкафчиками для цеховой корреспонденции.

В производстве 110 на заводе «ГалоПолимер Кирово-Чепецк» в октябре откроется новая лаборатория.

Пермские и кирово-чепецкие ветераны-химики приняли от компании «ГалоПолимер» поздравления и получили материальную поддержку к Дню пожилых людей.

## ОБЗОР ПРОИЗВОДСТВА



## ГалоПолимер Кирово-Чепецк

### Август–сентябрь 2013 г.

**28 цех. 82 производство.** План по выпуску едкого натра в августе выполнен на 92%. Из-за периодического снижения токовой нагрузки при высокой концентрации водорода в хлоргазе, связанной с низкой прозрачностью рассола, высокой концентрации амальгамы натрия на отдельных электролизерах токовая нагрузка периодически в течение месяца снижалась на 5–10 кА до стабилизации технологического режима. Кроме того, в конце месяца из-за разгерметизации рассольного коллектора в зале электролиза токовая нагрузка кратковременно снижалась до 60 кА. Среднее количество работающих электролизеров составило 56 шт. (по плану — 59).

Выполнение плана по выпуску хлора и едкого натра в сентябре составило 90%. Недополученная выручка составила в августе 15 802 тыс. рублей, в сентябре — 31 681 тыс. рублей. В начале сентября из-за проблем с поставкой галита от основного поставщика была проведена поставка сырья с Баскунчакского месторождения. Большее количество примесей в данном сырье привело к периодическим снижениям токовой нагрузки на электролиз из-за повышенного содержания водорода в хлоре. Также производилась кратковременная остановка цеха для устранения пропуска на щелочном коллекторе. В сентябре продолжено испытание электролизеров № 6 и 8, оснащенных анодами итальянской фирмы De Nora.



## ГалоПолимер Пермь

### Август–сентябрь 2013 г.

**18 цех.** Планы августа и сентября цехом выполнены.

Продолжались работы по техническому обслуживанию шламонакопителя № 7.

**1 цех.** Планы августа и сентября по производству фтористого водорода выполнены. Отклонений в снабжении фтористым водородом цехов предприятия и ООО «ГалоПолимер Кирово-Чепецк» не было. Отгрузка побочной продукции — фторангидрита, кремнефтористоводородной кислоты — производилась согласно плановому заданию.

В сентябре принят из капитального ремонта печной агрегат № 3. Начат ремонт полов в отделении абсорбции. Про-

План по выпуску синтетической соляной кислоты за оба месяца выполнен. Половина кислоты использована для собственных нужд хлорного производства, половина передана в производство хлористого кальция. План по выпуску и отгрузке товарного жидкого хлора в августе выполнен. В сентябре план производства выполнен на 90%, план отгрузок на 77%. Недополученная выручка составила 107 тыс. рублей. Проводятся подготовительные работы к проведению ремонта оборудования во время планируемой остановки цеха.

**28 цех. 160 производство.** Августовский план по хлороформу (2960 тонн) выполнен на 87,4%, сентябрьский план по хлороформу (2845 тонн) выполнен на 83%.

План по абгазной соляной кислоте (280 тонн) в августе выполнен на 42%, план сентября (560 тонн) выполнен.

План по ингибированной кислоте (785 тонн) выполнен на 49% в августе и на 20% в сентябре. Основная причина — отсутствие подвижного состава для выполнения плана отгрузки. Недополученная выручка по этому продукту составила в августе 6107 тыс. рублей, в сентябре — 3395 тыс. рублей.

**28 цех. 110 производство.** В августе план по жидкому хлористому кальцию составил 24 244 тонны, выполнен. В сентябре план составил 23 676 тонн, он выполнен на 90%, недополученная выручка составила 5604 тыс. рублей. Планы по твердому продукту (1700 и 1650 тонн) выполнены.

План по гранулированному хлористому кальцию (4959 тонн) в августе выполнен, в сентябре (4822 тонны) выполнен на 94%, недополученная выручка составляет 6044 тыс. рублей.

Комментарий начальника Управления качества ОАО «ГалоПолимер» Шилевой Натальи Леонидовны:

*В августе поступило четыре претензии: от ООО «Росклимат» — повреждение МКР с гранулированным хлористым кальцием, от ОАО «ГалоПолимер Пермь» — недогруз хлороформа Ф (цех 28), от ООО «ПФЗ» по включениям на пластинах, изготовленных из Ф-4 марки О, от компании Kyun Shing (Корея) по разнотонности пленки и наличию включений в Ф-4ПНМ (цех 27). Принято три претензии, одна претензия в стадии рассмотрения.*

*В сентябре поступило четыре претензии: от компании «Марин-трейд» по недогрузу хладона-22, от «Сургут-нефтегаз» по качеству ингибированной соляной кислоты (цех 24), от ООО «ПФЗ» по качеству Ф-4ПН, от компании Kyun Shing (Корея) по качеству Ф-4ПНМ — наличие насекомого и включений в продукте (цех 27). Три претензии приняты, одна в работе.*

ведена экспертиза, продлен срок эксплуатации и выполнена изоляция емкостей склада готового продукта.

**26 цех.** План августа по валовому выпуску продукции и по товарной части выполнен. План сентября — выполнен на 97% и на 96%.

Невыполнение плана сентября объясняется трудностями пуска производства после заводской остановки и дефицитом хлороформа.

За истекший период закончен монтаж и сданы в комплексное опробование новый компрессор в производстве мономера-4, погружной насос на емкости фтористого водорода. Проводились работы по модернизации схем на узлах помола и сушки фторопласта-4, отработка режимов помола на молотковой мельнице «Альпина» фирмы «Хосокава».

Комментарий начальника Управления качества ОАО «ГалоПолимер» Шилевой Натальи Леонидовны:

*В августе поступило две претензии: от ООО «Русский холод», г. Санкт-Петербург — дефект запорной арматуры на бочке с Х-22 (цех 22), от ОАО «Уралхимпласт», г. Нижний Тагил — капельная влага, наличие древесного мусора во внешнем мешке (цех 26). Претензии приняты.*

*В сентябре поступила одна претензия по качеству ингибированной соляной кислоты (грузополучатель «Сургут-нефтегаз»). Претензия принята.*

## НОВОСТИ

### В Кирово-Чепецке откроется новая лаборатория

В октябре на заводе «ГалоПолимер Кирово-Чепецк» будет введена в эксплуатацию новая лаборатория в производстве 110 цеха 28. Два года лаборатория в цехе не работала, причиной выхода ее из строя стали производственные неполадки в 2011 г. Лаборанты и оборудование находились в дальнем корпусе, это очень затрудняло работу. Новая лаборатория расположена эргономично, то есть приспособлена для удобной и безопасной работы. Поэтому ремонт и открытие лаборатории в корпусе 110 станет большим событием, как для управления качеством, так и для персонала производства.

### Паркуйтесь правильно

Многие наши сотрудники оставляют свои машины в неполюженных местах, например, в недопустимой близости к знаку «Пешеходный переход».

В сентябре–октябре ГИБДД Кирово-Чепецка проводила акцию по привлечению таких нарушителей к ответственности. Были составлены протоколы об административных правонарушениях, а несколько машин, чьи владельцы не нашли на момент проверки, увезли на штрафстоянку.

В дальнейшем такие акции будут периодически повторяться, так как автодороги в районе завода включены в маршруты патрулирования экипажей ДПС.

Уважаемые коллеги! Просим вас соблюдать требования дорожных знаков.

### Изменен порядок доставки документов

В октябре в здании проходной завода «ГалоПолимер Кирово-Чепецк» оборудован пункт экспедиции документации — помещенье, где находятся запираемые на ключ шкафчики для цеховой почты. Работник управления делами ежедневно в 11:00 раскладывает бухгалтерскую документацию для подразделений в ячейки и забирает оттуда исходящую корреспонденцию. Новый порядок доставки документации позволил сократить расходы на эту деятельность.





## АКТУАЛЬНО

Продолжение. Начало на стр. 1

В рамках работы над проектами по Ф-4 и Ф-4Д оптимизирована аналитическая деятельность службы качества.

#### ■ График аналитического контроля (ГАК): в центре внимания Ф-4 и Ф-4Д

Проведен аудит работы управления качеством, который показал:

58% времени тратилось на технологические анализы в процессе переработки, выработки продукта, 24% времени уходило на анализы по готовому продукту (для сертификатов качества), 14% времени — на анализы по экологии, 2,9% времени — на анализы по входному контролю.

Лаборанты выполняли огромное количество нецелесообразных анализов, которые не использовались и делались «в стол». В то же время другие, необходимые анализы выполнялись в недостаточном количестве, и полученная информация не позволяла вести статистику и делать выводы, к примеру, по расходным нормам.

Экологи, технологическая служба, управление качества проанализировали существующий график аналитического контроля. Количество выполняемых анализов сокращено на 26%, увеличено количество тестов по приоритетным продуктам Ф-4 и Ф-4Д, по всем остальным введен контроль только по критическим точкам.

#### ■ Подготовка к переходу на методику ASTM

В связи с многочисленными претензиями к качеству Ф-4, управление качества предоставило членам комитета статистику по продукту за два года. Проведено исследование существующих методик аналитического контроля в производстве Ф-4 на предмет адекватности и полноты тестов, а также пригодности для выработки предложений. Решено: существующие методики не годятся для экспортного фторопласта-4.

Дело в том, что до 2013 г. условия проведения тестов для сертификатов существенно отличались от европейских. К примеру, наш фторопласт спекают в течение 13-ти часов, а по европейским методикам надо выполнять эту процедуру в течение трех часов, такая же ситуация наблюдалась и по другим свойствам. После перевода системы тестирования готового продукта на европейский стандарт компания «ГалоПолимер» предоставит потребителям информацию в привычных для

них единицах.

Уже закуплено оборудование для анализов готового продукта Ф-4 по методике ASTM, идет тестирование оборудования и набор данных для разработки спецификаций. С целью получения продукта более стабильного качества корректируются и технологические процессы: введены ограничения по загрузке реактора Ф-4 на обоих заводах, на пермском заводе специалисты добиваются изменения свойств фторопластов, к примеру, идет работа по увеличению прочности при разрыве до не менее 30 МПа.

#### ■ Проект Хлор

Вторая по очередности, но не менее важная по значимости задача — снижение расходных норм. Основной проект по снижению расходных норм в этом году — модернизация ртутного электролиза. Дорогостоящий и длительный по окупаемости проект по переходу на мембранный электролиз временно приостановлен. Сейчас все силы сконцентрированы на приведении в порядок существующего ртутного электролиза: сокращении расхода ртути и электроэнергии. По предварительным данным, на заводе в Кирово-Чепецке имеется приличный перерасход ртути. В настоящее время идет работа по точному замеру количества ртути в электролизерах и определению годового расхода.

Начаты мероприятия по снижению расхода электроэнергии. На двух электролизерах установлены аноды фирмы De Nora, обновленное оборудование сокращает расход электроэнергии на 8%. Кроме того, на один из этих электролизеров установлена система регулирования межэлектродного расстояния. По предварительным оценкам, эффект от этого — снижение расхода элек-

троэнергии на 20%.

#### ■ Усилия технологов сосредоточены на приоритетных проектах

Еще одно важное мероприятие по эффективному управлению средствами — это создание в 2013 г. централизованной технологической службы.

Главный технолог ОАО «ГалоПолимер» Валерий Андрейчатенко пояснил, что перед инженерно-техническими работниками технической службы стоят, по сути, старые задачи (снижение расходных норм, анализ технологических нарушений, совершенствование техпроцесса и тех. документации), но есть и существенное изменение — появились единые цели и приоритеты. Вся информация по технологическим проблемам сосредоточена в одной службе, это дает возможность глубоко анализировать проблемы. Теперь решения распространяются не на одно производство или цех, а на всю продуктовую линейку — они транслируются на оба завода.

Первые месяцы после реорганизации ушли на разделение функций со специалистами эксплуатационной службы, это освободило технологов от выполнения непрофильных задач. Разработан «с нуля» стандарт организации по контролю технологического процесса, постоянно дополняется форма технического отчета — итогового документа по работе цеха за месяц.

#### ■ Система обслуживания и ремонтов требует изменений

Описанные проекты по улучшению качества продукции и снижению расходных норм — это важный шаг к укреплению позиций нашей компании на мировом рынке. Но кроме этого, есть еще и факторы, составляющие конечную цену продукции. Компа-

нии «ГалоПолимер» сложно конкурировать с теми, кто производит продукты с низкой себестоимостью: по сравнению с ними компания имеет высокие постоянные расходы. Одна из постоянных статей, влияющих на себестоимость продукции, — это ремонты. Статья неоднозначная, поскольку нельзя слепо сокращать затраты на ремонты — от работы оборудования зависит промышленная безопасность.

До недавнего времени в компании «ГалоПолимер» применяли дорогостоящую систему планово-предупредительных ремонтов (ППР). Она обеспечивает длительное содержание оборудования в рабочем состоянии при наилучших экономических показателях его работы и минимально возможных неплановых остановках. Но при этом большая трудоемкость профилактических работ и большие затраты на покупку запасных частей и инструментов.

Из-за недостатка средств в 2008–2009 гг. компания перешла на систему по отказам, при которой экономятся средства и трудовые ресурсы, но происходит постепенное ухудшение общего состояния оборудования и увеличение простоев оборудования. Сегодня ведется работа по подготовке к переходу на систему обслуживания по техническому состоянию, которая обеспечит баланс между экономией и бесперебойной работой оборудования. Согласно концепции этой системы, ремонты проводятся на основе диагностики и аналитики. При этом, по сравнению с традиционной системой ППР, сокращается количество ремонтных работ и увеличивается межремонтный ресурс на 25–40%, уменьшаются затраты на покупку запчастей и инструментов.

Комитет по качеству и технологии курирует все вышеназванные технологические и организационные проекты, по каждому разработан четкий план действий с указанием сроков и ответственных лиц, ведется строгий контроль выполнения плана. Только при концентрации усилий всех служб на решении самых значимых задач можно довести наши продукты до требований покупателей.

Повышение конкурентоспособности продукции, эффективная организация производственного процесса, грамотное распределение финансовых ресурсов — все эти действия дадут возможность компании «ГалоПолимер» пережить непростой период.

Проблема	Причины	Решение
Перерасход ртути	Изношенность и негерметичность оборудования, нарушение целостности напольного покрытия, вымывание ртути со сточными водами и шламами.	Приведение оборудования в соответствие с требованиями технической документации. Определение фактического расхода ртути, восстановление напольного покрытия в зале электролиза, снижение количества ртутных сточных вод.
Большой расход электроэнергии	Устаревшее оборудование, несоблюдение графика замены покрытия на анодах.	Своевременная замена анодов, переход на технологию с системой регулирования межэлектродного расстояния.

## ОБУЧЕНИЕ

## Аттестация — хороший повод улучшить себя

Заместитель начальника газоспасательного отряда ООО «ГалоПолимер Кирово-Чепецк» Иван Васильевич Ченцов недавно вернулся из командировки. Он ездил в Новомосковский институт повышения квалификации сдавать аттестационные экзамены для подтверждения соответствия должности руководителя газоспасательного отряда.

В НИПК Иван Ченцов проходит аттестацию четвертый раз, дважды — на курсах подготовки мастеров смены, и последние два раза — на курсах руководителей. Учеба у газоспасателей — это не сидение за учебниками. Особенно у руководителей, у них программа шире: изучают принципы командования отрядом, кроме этого, нужно досконально знать и уметь все, что должны делать рядовые газоспасатели.

Основное время трехнедельного обучения отводится деловым играм. Так называются практические упражнения в составе отрядов, где каждый может потренироваться в качестве спасателя и командира отряда. Упражнения не из легких, для их выполнения приходится прилагать немалые физические усилия, и это обязывает в период между аттестациями держать себя

в хорошей форме. Одно из самых сложных упражнений в практической части — это реалистичный лабиринт в подвале. Где-то в глубине, в полутьме, в клубах дыма находится «пострадавший», которого надо спасти. Для создания соответствующей атмосферы воют сирены, слышны стоны раненых, тренеры кидают на спасателей металлические сетки, ломы и другие предметы. Путь по лабиринту не бывает одинаков: где в прошлый раз был люк, в следующий может оказаться тупик.

Мы прервали рассказ, чтобы поинтересоваться, как Ченцову удается поддерживать хорошую физическую форму? «Футбол», — ответил он. Иван Васильевич Ченцов — известный и уважаемый в Кирово-Чепецке футболист. Он является председателем городской федерации футбола и капитаном футбольной команды «Олимпия». Теоретические знания, которые преподают в НИПК, также приносят спасателям огромную пользу. Занятия проводят квалифицированные преподаватели, все полученные на учебе знания — а каждый раз преподают новое — Иван Васильевич потом передает на тренировках всему кирово-чепецкому отряду. В Кировской

области существует всего два газоспасательных отряда: на заводе «ГалоПолимер Кирово-Чепецк» и ЗМУ. По сути, газоспасатели варятся в собственном соку, на аттестации в НИПК удается пообщаться с коллегами и поучиться у них опыту. «На учебу приезжают люди из всех областей, даже из Болгарии и Украины, у некоторых вся грудь в орденах и медалях за участие в операциях, но для преподавателей нет авторитетов, экзамен у всех одинаков — и у героев, и у рядовых спасателей», — говорит Иван Васильевич.

На экзамене Ивану Васильевичу особенно пришлось трудно, когда было необходимо за пять минут завязать с десяток основных узлов, которые применяются при высотных работах. Причем завязать безупречно. Волновался, но справился.

За командировку накопилась усталость. Приятным дополнением стал выезд на Куликово поле, где Иван Васильевич смог примерить на себя доспехи древнерусского воина. Для кого-то кольчуга может показаться тяжелой, но только не для газоспасателя. Ведь рабочий костюм весит более десяти килограмм, а с оборудованием вес может достигать и двадцати.

В анкете НИПК был пункт «стаж работы газоспасателем», необходимо было заполнить с точностью до дня. «Стал считать — оказалось, у меня в день заполнения анкеты, 9 сентября, исполнилось ровно тридцать лет, — удивился Иван Васильевич. — Так и написал: 30 лет».

Надо сказать, что весь основной состав газоспасательного отряда (три десятка человек) должен каждые три года сдавать экзамены. Аттестацию проходят как специалисты, так и отряд в целом. Не пройдешь аттестацию — готовься снова или покидай профессию. Кирово-Чепецкому отряду есть чем гордиться: за все время такого случая не было ни разу. «Мы все время проводим тренировки и учения, отрабатываем программу, которая необходима для сдачи экзаменов, — рассказывает Иван Ченцов. — Проводим тренировки на высотных объектах и в газодымной камере. Профессия обязывает постоянно изучать современное защитное снаряжение, пневматическое, гидравлическое и медицинское оборудование. Мы должны уметь безопасно вынести пострадавшего из зоны поражения и ликвидировать очаг аварии. Аттестация — хороший повод постоянно улучшать себя».

## ПРАЗДНИК

# День добра и уважения

## Состоялось традиционное чествование ветеранов ОАО «ГалоПолимер Пермь» в связи с Международным Днем пожилых людей

К празднику все неработающие пенсионеры получили материальную помощь. Согласно годовой смете, для этих целей предприятие перечислило в благотворительный фонд «Надежда» 1,5 млн. рублей.

8 октября во дворце культуры «Урал» состоялся праздничный вечер, в котором приняло участие 150 бывших работников завода. Для них были накрыты столы, организованы концерт, танцевальная программа.

## 1 октября ветераны ООО «ГалоПолимер Кирово-Чепецк» отпраздновали День пожилых людей

Согласно годовой смете, для этих целей предприятие перечислило в благотворительный фонд «Содействие» более 1,5 млн. рублей. Более 6 тысяч ветеранов КЧХК получили материальную помощь.

По традиции к этому дню устраивается выставка, которую называют «Дары природы». 1 октября в РЦ «Дружба» были представлены композиции из овощей, плодов, цветов, ставшие воплощением фантазии и творческого воображения ветеранов — участников выставки. Под замечательное выступление ветеранского ансамбля «Изюминка» гости праздника достойно оценили оригинальность оформления и возможность попробовать дары осени, а также получить понравившиеся рецепты. В зале «Дружбы» ветеранов тепло поздравили начальник отдела кадров «ГалоПолимер Кирово-Чепецк» С. М. Созонтова, председатель ППО ОАО «КЧХК» Е. Н. Колмогоров. После поздравительной части состоялся концерт, который был воспринят на одном дыхании.

В заключение вечера гостей — ветеранов ждал фуршет и награждение участников выставки «Дары природы». От имени всех ветеранов от всей души благодарим руководство наших предприятий «Уралхим», «ГалоПолимер», ППО ОАО «КЧХК» и директора РЦ «Дружба» за доброту, уважение, заботу, проявленную ими к ветеранам, а также за финансовую и организационную поддержку. **Совет ветеранов химкомбината.**

## Спасибо родному заводу!

23 февраля 1963 г. я впервые прошла через проходную завода, который назывался тогда почтовым ящиком. Жила в общежитии, работала по сменам, училась в вечернем институте. Это были самые счастливые годы в моей жизни.

С тех пор прошло 50 лет. Я горжусь своим возрастом. Мои года — мое богатство. Уже внуки растут, голову седина оседлала. Очень хочется жить, потому что жизнь лучше стала.

Много у меня друзей и коллег, которым хочу сказать: «Я никогда вас не забуду, ни в зной, ни зимнюю порой. И сколько жить на свете буду, вы будете всегда со мной!» Завод за этот период сменил несколько названий, но уважение к нам — ветеранам — сохранил.

Спасибо руководству ОАО «ГалоПолимер Пермь» за то, что ежегодно нас взбадриваете, организуете нам встречи друг с другом при получении денежного подарка в «Надежде» ко Дню пожилого человека.

Но и деньги нам не лишние, тратить еще мы умеем. Я на эти деньги всегда покупаю себе подарок и всем говорю: «Это мне завод подарил!»

Желаю вам дальнейших успехов в работе. Так держать! **С любовью и уважением, пенсионерка Нина Аркадьевна Механошина.**

## НАГРАЖДЕНИЯ

9 октября директор ООО «ГалоПолимер Кирово-Чепецк» П. И. Бойко и председатель первичной профсоюзной организации Е. Н. Колмогоров вручили нашим сотрудникам знак «Ветеран атомной энергетики и промышленности». В соответствии с приказом государственной корпорации по атомной энергии «Росатом» от 09.09.2013 г. № 1/352-ЛС, знаком награждены следующие работники: Б. И. Белорусцев (цех 107), А. Н. Буйских (цех 104), В. В. Гвоздков (цех 28), К. В. Девятьяров (цех 108), В. Н. Калеменин (цех 107), А. А. Ковалев (цех 139), В. С. Коврижных (цех 116), И. Е. Колодов (цех 28), Г. А. Колбина (цех 28), В. В. Крупин (цех 5), В. Н. Кузнецов (цех 20), Н. М. Кузнецова (цех 27), С. Ю. Кузьминых (цех 126), В. Е. Кутергин (цех 147), В. В. Марнавкина (цех 20), К. В. Нелюбин (цех 28), Е. В. Никитина (цех 20), В. М. Обухов (цех 24), А. Е. Обухов (цех 104), Н. П. Опалева (цех 24), В. А. Петров (цех 15), С. М. Петропавловский (цех 111), Н. Г. Попов (цех 24), С. Р. Пушкарев (цех 27), С. М. Селюнин (цех 27), В. Е. Толькин (цех 107), О. Г. Якимов (цех 126).



На фото: Председатель первичной профсоюзной организации Е. Н. Колмогоров вручает знак «Ветеран атомной энергетики и промышленности» А. А. Ковалеву (цех 139)

## СПОРТ

## ЛЕГКАЯ АТЛЕТИКА

В Перми проходят старты очередной заводской Спартакиады, посвященной зимним Олимпийским Играм в Сочи.

12 сентября на стадионе ДЮСШ состоялся заводской осенний легкоатлетический кросс. Мужчины соревновались на дистанции 1000 м, женщины — 500 м.

В командном зачете победу одержали спортсмены ПГСО, на 2 месте — совет ветеранов, на 3-м — цех 1. В личном зачете у мужчин победу одержал мастер спорта по марафонскому бегу Руслан Васильев (ПГСО), у женщин — Мария Скаредина (ПГСО).

На основании результатов заводских соревнований сформирована сборная команда, которая приняла участие в финале краевого осеннего кросса, результат — 8 место из 65 команд. Ветеранская сборная — неоднократный победитель краевых соревнований — на этот раз сумела занять только 5 место в краевой Спартакиаде ветеранов (сразу несколько ведущих наших бегунов не смогли принять участие в стартах ввиду болезни или травм).

В Кирово-Чепецке в день города прошла осенняя эстафета, в которой традиционно участвуют команды предприятий города. В этом году завод в ней представляла мужская команда «ГалоПолимер» в составе семи сотрудников из газоспасательного отряда. Выступили достойно — 2 место.

## ШАХМАТЫ И ШАШКИ

В сентябре в Перми были проведены игры на первенство «ГалоПолимер Пермь» по шахматам среди цеховых коллективов физкультуры в зачет заводской Спартакиады.

1, 2 и 3 места завоевали соответственно совет ветеранов, цех 22 и управление.

Бронзовым призером финала Спартакиады Пермского края по шахматам стал выступавший за нашу команду на первой доске мастер спорта Анатолий Горбушин (цех 26). Николай Корнеев (бухгалтерия) занял 6 место. В командном зачете сборная «ГалоПолимер Пермь» на 6 месте.

## ВОЛЕЙБОЛ

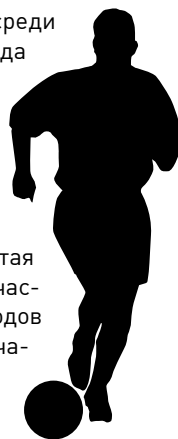
7 октября в Перми прошел мужской волейбольный турнир среди ветеранских команд Кировского района, приуроченный ко Дню пожилого человека. У команды «ГалоПолимер Пермь» 3 место. Сейчас она готовится к финальным играм Спартакиады Пермского края.

## ФУТБОЛ

В первенстве города Перми по футболу среди ветеранов (игроки старше 35 лет) команда «Спутник» ОАО «ГалоПолимер Пермь» заняла почетное 6 место из 14 команд.

По итогам состоявшегося в августе финального турнира она стала четвертой по Пермскому краю.

В Кирово-Чепецке прошел ежегодный турнир по мини-футболу на приз «Золотая осень». В нем традиционно принимают участие команды сотрудников и ветеранов заводов «ГалоПолимер» и «Уралхим» и пожарной части № 1. В этом году играли пять команд, у команды «ГалоПолимер» — 2 место.



## ДАРТС

В сентябре в Перми прошел второй в истории России международный турнир под эгидой Международной Федера-

ции по дартсу. Отлично выступили спортсмены цеха 22, получившие «бронзу»: мастер спорта Герман Горбунов — в парном разряде, Владимир Федосеев — в личных соревнованиях.

6 октября в Ижевске в открытом чемпионате республики Удмуртия по дартсу приняло участие около 50 спортсменов из разных регионов. И вновь успех был у нашего земляка: Владимир Федосеев в личных состязаниях занял 5 место, а в составе команды Пермского края стал чемпионом, заняв 1 место.

В октябре прошли соревнования на первенство «ГалоПолимер Пермь» по дартсу в зачет 20-й заводской Спартакиады. В командном зачете (3 мужчины + 2 женщины) уверенно победила команда цеха 22. Все ее участники являются членами сборной предприятия по этому виду спорта, а ставшие призерами Герман Горбунов (1 место) и Владимир Федосеев (3 место) — члены сборной Пермского края. 2 место в личном зачете занял Олег Кабанов (управление).

Команда управления в командном зачете заняла 2 место. На 3 месте — команда ПГСО.

Призерами в личном первенстве у женщин стали сотрудницы отдела технического контроля: Ирина Соловьева (1 место), Гюзелия Сибяева (2 место), Татьяна Константинова (3 место). Лучшие спортсмены войдут в состав сборной команды, которая выступит в ноябре в финале краевой Спартакиады трудящихся.

## Интересный факт

10 октября 2013 г. уроженка Кирово-Чепецка МС по конькобежному спорту Елизавета Казелина пронесла Олимпийский огонь по Коломне. Елизавета Казелина родом из нашего города, ее отец Сергей Николаевич Казелин долгое время работал зам. начальника ГСС на Заводе полимеров, а сейчас он тренирует конькобежцев в Коломне, является преподавателем I категории и имеет звание Мастер спорта. Маршрут коломенского этапа эстафеты протяженностью около 10 км пролегал по центральным улицам и старой части города. Финишировал забег факелоносцев у стен Кремля, в Конькобежном центре Московской области «Коломна».

 **ГалоПолимер**

Номер подготовлен редакцией газеты «Вестник» ОАО «ГалоПолимер»

Редактор — Ирина Гурченко

Редакционная коллегия:  
Ирина Бочкарева  
Мария Максимова  
Алексей Сбоев

Верстка и дизайн:  
Павел Батуев

Адрес редакции:  
ОАО «ГалоПолимер»  
125284, Россия, г. Москва,  
Ленинградский пр., д. 31а, стр. 1  
Тел./факс +7 (495) 725-44-00

Отпечатано в ООО «Арко»  
614113, Россия, г. Пермь, ул. Кировоградская, 12  
Тел./факс +7 (342) 206-03-03

Учредитель газеты: ОАО «ГалоПолимер»  
Подписано в печать ????.2013 г.  
Распространяется бесплатно  
Тираж: 950 экземпляров  
Печать офсетная

HALOPOLYMER.RU